

제품소개

◆ 고온 산화 촉매 방식의 탈취 장치 (유지보수 용이)



본 장치의 특징

- ◆ 획기적인 배기가스, 악취 가스 배출 저감⇒극도로 낮은 농도까지 저감
- ◆ 초기의 성능효과를 유지⇒ 흡착 식으로는 불가능
- ◆ 소모품 교환 불 필요⇒촉매가 열화 하지 않는다
- ◆ 매우 컴팩트 하다 (소형) ⇒ 히터로 가열
- ◆ 장치운용 비용이 저렴⇒ 열 교환기 내장
- ◆ 안전하고 조작이 간단⇒ 자동제어 장치 내장
- ◆ 기존 설비의 수명을 연장 시킬 수 있다.

적용범위

적용 가능 업종	발생 시설	유해악취성분
도료, 인쇄, 잉크	차체 및 전자 제품 등의 도장 건조, 스크린 인쇄 건조 라인	톨루엔, 자일렌, 에틸아세테이트, IPA, MEK, 기타
용제, 접착제, 합성수지	고무, 플라스틱, 합판, 필름 테이프 등의 제조 설비	스틸렌, 알데히드, 에스테르를 포함한 질소 화합물
화공	석유화학, 유기 합성 반응 장치, 무기 화학 설비, 의약품, 반도체 설비	벤젠, 톨루엔, 자일렌, 알데히드, 유기 암모니아
식품 취급 업체	식품 가공 설비, 음식물 쓰레기 집적소	에센스, 알데히드, 유기 암모니아를 포함한 황 질소 산화물
산업폐기물 악취 물질 취급 업무	음식물 쓰레기 및 하수 처리, 소각로, 분뇨처리장, 사료 사육 건물 설비	암모니아, 아민 유황 화합물, 알데히드, 각종 유기 화합물
기타	향료 제조 설비	에스테르

VOC악취성능시험 데이터

시험장치 AUY - 0 0 1 0 VPP (처리능력0.6m³/min)
히터 설정 온도 제 1히터 250℃ ~ 300℃
 제 2히터 300℃ ~ 350℃
측정방법 가스 검지관 사용
측정자 (株)STE(福山市)
측정일 2007년8月3日

성분	처리 전 (PPm)	처리 후 (PPm)	소거율 (%)
톨루엔	170 ~ 460	3 ~ 5	98.2 ~ 97.1
크실렌	250 ~ 450	5 ~ 10	98.0 ~ 97.7
초산에틸	200 ~ 600	5 ~ 10	97.5 ~ 98.3
MKE (메틸에틸케톤)	200 ~ 500	10 ~ 20	95.0 ~ 96.0
벤젠	180 ~ 285	3 ~ 15	98.3 ~ 94.7
MIBK (메틸 ISO 부틸 케톤)	700 ~ 950	10 ~ 15	98.5 ~ 4
IPA	230 ~ 550	1 ~ 5	99.5 ~ 1
어셋알데히드	300 ~ 700	20 ~ 50	93.3 ~ 92.8
암모니아	3,600 ~ 4,000	10 ~ 40	99.7 ~ 0

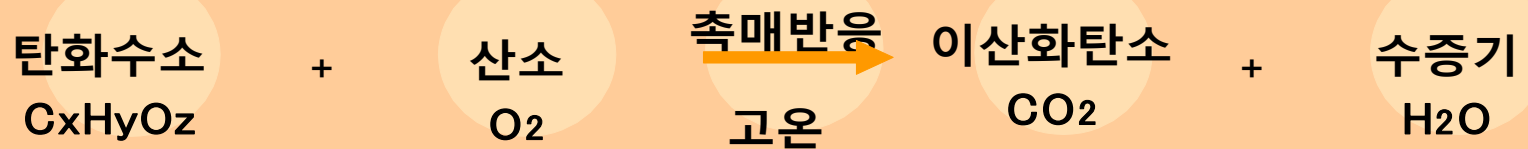
탈취장치 각 기능의 효과

탈취장치	촉매	하니컴 촉매 사용 . 배기 가스 중의 탄화수소 화합물을 150~350°C의 고온에서 산화 분해하고 해독합니다.
	필터	제 1 히터로 150~350°C로 냄새를 태워서 촉매를 활성화 시킵니다. 제2 히터에서 250 °C ~ 350 °C로 2차 고온 산화 분해를 시도, 1차 히터에서 분해하지 못한 잔량 VOC를 완전하게 처리 합니다.
흡 배기단위(열 교환기)	열 교환 시 절전 효과를 발휘합니다. 배출 온도는 흡입 온도 플러스 70 ~ 100 °C입니다.	

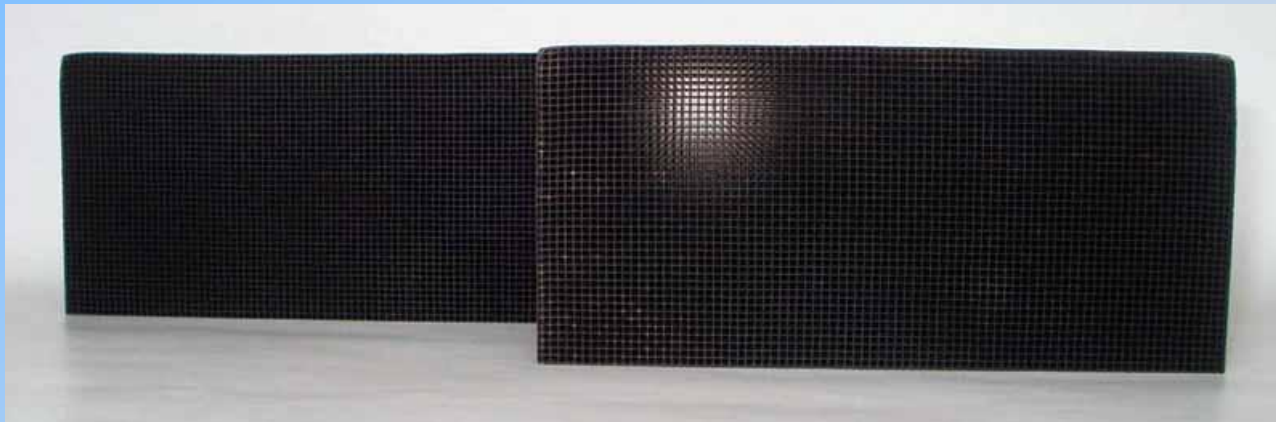
고온 산화 촉매 방식 탈취 장치

◆ 산화 촉매는

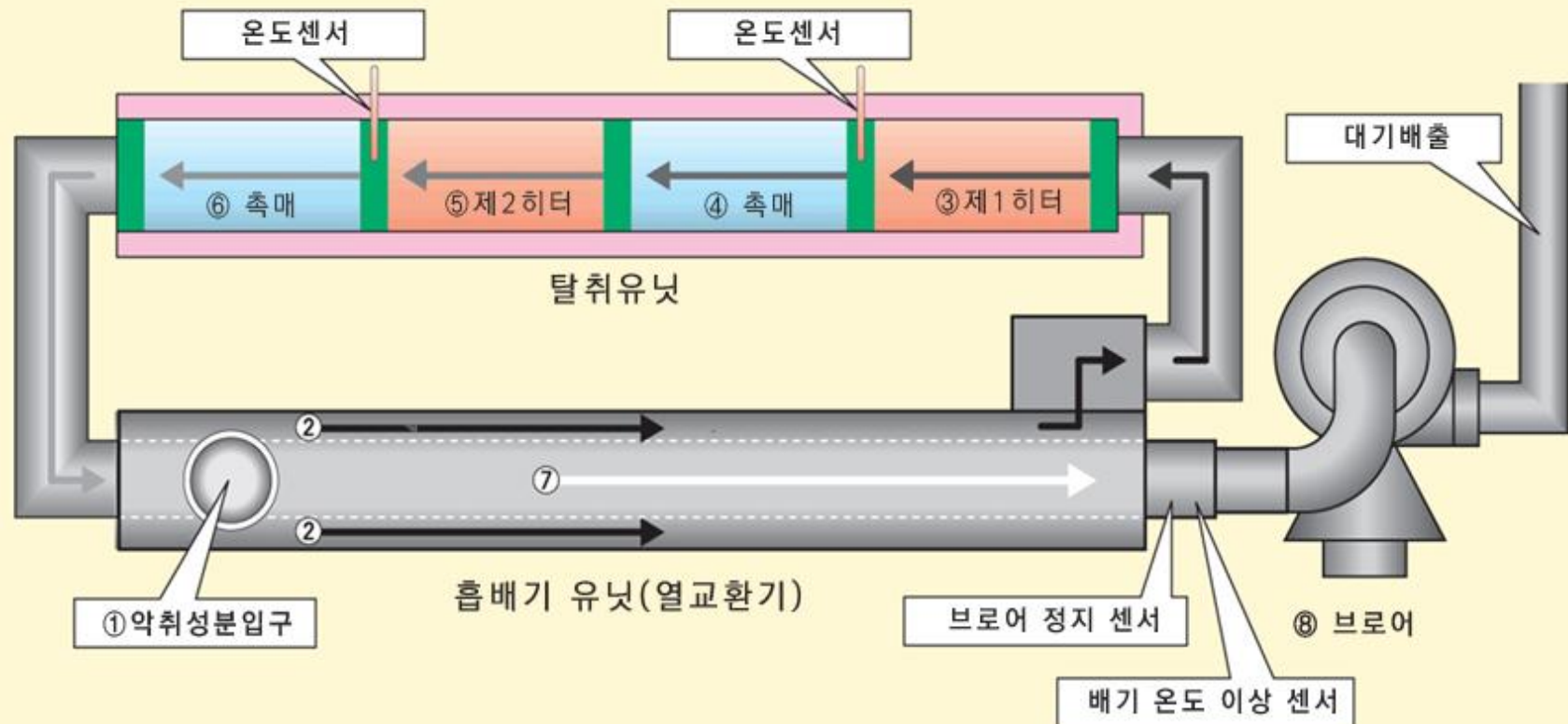
다른 물질의 영향에 의해 화학 반응을 일으키는 물질



◆ 하니컴 촉매(본 장치의 촉매 제품)



탈취 장치 구조도



① 악취가스 물질을 투입 → ② 흡배기 유닛 (열교환기) → ③ 제1히터 → ④ 축매 → ⑤ 제2히터 → ⑥ 축매 → ⑦ 흡배기 유닛 (열교환기) → ⑧ 브로어 → ⑨ 대기배출

자동제어 장치

